



El camino claro hacia la plena

Documento de posición conjunta | Octubre de 2022

Los envases de bebidas circulares son envases (de un solo uso o rellenables) que se recogen por separado en un alto porcentaje, se rellenan o se reciclan varias veces en un circuito cerrado. Cuando se reciclan, deben contener un alto porcentaje de material reciclado, procedente de los envases de bebidas, contribuyendo así a la eficiencia de los recursos materiales y a la prevención de la basura.

La revisión de la Comisión Europea de la Directiva 94/62/CE sobre envases y residuos de envases (PPWD) tiene como objetivo aumentar la prevención, la reutilización, el reciclaje y el diseño para la reutilización y la reciclabilidad. Se trata de una oportunidad para liberar aún más el potencial de los envases circulares de bebidas mediante la aplicación de las medidas necesarias para facilitar el cambio hacia el reciclaje de ciclo cerrado y una mayor reutilización.

Con este documento de posición, pretendemos destacar nuestra ambición y la importancia de establecer un objetivo de recogida selectiva del 90% para el reciclaje en 2029 para los envases de bebidas, y de adoptar sistemas de depósito, devolución y retorno (SDDR) en los Estados miembros cuyos resultados de recogida no alcancen los hitos intermedios necesarios para lograr el objetivo del 90%. Reconocemos que en algunos casos excepcionales, en los que pueden haberse producido distorsiones del mercado como consecuencia de las recientes crisis mundiales (por ejemplo, Covid-19 y la guerra de Ucrania), algunos Estados miembros pueden justificar cierta flexibilidad en función de cada caso.

Nuestra doble propuesta: 90% de objetivo de recogida selectiva + SDDR ofrece una solución probada que es buena para la economía, el empleo y la resistencia de Europa a la hora de asegurar los recursos y ahorrar energía. Se trata de una oportunidad para reducir significativamente la demanda de recursos vírgenes de forma significativa.

El reciclaje de botella a botella y de lata a lata tiene un impacto medioambiental positivo anual que aumenta exponencialmente año tras año, debido al poder de la circularidad del reciclaje de circuito cerrado. Los beneficios de esta circularidad son necesarios ahora, en un momento sin precedentes, en el que debemos planificar grandes reducciones de los gases de efecto invernadero y de la demanda de recursos vírgenes y de energía.

Propuesta dual: Objetivo del 90% de recogida selectiva para todos los envases de bebidas y SDDR

Las pruebas son claras y contundentes: alcanzar una tasa de recogida selectiva del 90% para el reciclaje ofrece un sinfín de beneficios en términos de reducción de la basura dispersa, una menor huella de carbono y un crecimiento exponencial de la eficiencia de los recursos. Basándonos en estas pruebas:

- Proponemos la introducción de un objetivo de recogida selectiva para el reciclaje del 90% en toda la UE para los envases de bebidas reciclables, incluidas las botellas de plástico, las latas de metal, las botellas de vidrio y otros envases de bebidas reciclables. Todos los envases de bebidas deben ser reutilizados o reciclados (a escala) de forma efectiva y eficiente para convertirlos en materia prima secundaria y utilizarlos como sustitutos primarios en toda la UE. Un objetivo de recogida selectiva del 90% garantizará mayores tasas de reciclaje y contenido reciclado en los envases cuando incluya disposiciones que canalicen los envases hacia aplicaciones de circuito cerrado (*botella a botella y lata a lata*).
- También apoyamos la adopción del SDDR para las botellas de plástico (PET y HDPE) y las latas de metal. En el caso de las botellas de vidrio, la circularidad puede lograrse mediante una elevada recogida selectiva, altos niveles de contenido reciclado y una tasa elevada o creciente de botellas rellenables. Si se cumplen estos tres criterios de circularidad, las botellas de vidrio para bebidas podrían quedar exentas de un SDDR nacional. La decisión de recoger las botellas de vidrio además de las botellas de plástico y las latas de aluminio debería tomarse a nivel nacional, en función de las circunstancias nacionales. Además, cualquier nuevo SDDR debería construirse sobre la base de una serie de requisitos mínimos obligatorios para maximizar su eficiencia y rendimiento. Los sistemas de SDDR existentes con índices de recogida del 90% o superiores deberían poder continuar con su configuración actual si así lo desean.

¿Por qué un objetivo del 90%?

Este ambicioso objetivo se basa en las tasas de reciclaje alcanzadas en los mejores SDDR que ya existen en países como Dinamarca, Finlandia, Alemania, Noruega y Lituania.

El establecimiento de un objetivo del 90% para todos los envases de bebidas garantizará que cada país introduzca un sólido sistema de recogida selectiva centrado no sólo en la consecución de los objetivos y la reducción de la basura dispersa, sino también en la recirculación de los materiales en circuitos cerrados, evitando así los residuos y sustituyendo varias veces los insumos vírgenes por contenido reciclado secundario.

Pensemos que por cada 10 envases de bebidas que se ponen en el mercado, nueve se recogen y se reciclan para convertirlos en nuevas botellas o latas que pueden volver a venderse. De ellos, otro 90% se recoge para su reciclaje en circuito cerrado, y el ciclo continúa. Esto significa efectivamente que podemos obtener nuevos envases a partir de los envases usados varias veces, a condición de que se garantice el acceso prioritario a esos materiales.

El SDDR impulsa la recogida selectiva al 90% y la circularidad total

En la mayoría de los países de la UE, el SDDR es el único medio para superar el 90% de recogida de envases de bebidas. Estos sistemas han demostrado sistemáticamente que superan a los programas que no son de SDDR en términos de tasas de reciclaje y de calidad del material recogido.

En reconocimiento de estos beneficios, cada vez más países se comprometen con el SDDR, ya sea aprobando nueva legislación para introducirlo por primera vez, o modificando la existente para ampliar el alcance de sus programas. Solo este año se han ampliado los programas existentes en los Países Bajos y Alemania y se han introducido nuevos SDDR en Eslovaquia (enero de 2022), Letonia (febrero de 2022) y Malta (noviembre de 2022), y otros países tienen previsto introducirlos en los próximos dos o tres años, como Rumanía, Hungría, República de Irlanda, Portugal, Chipre, Grecia y Austria.

A medida que aumenta la demanda de los consumidores y que más empresas se comprometen a utilizar materiales reciclados en sus productos y envases, se produce la paradoja de que no hay suficiente material de alta calidad recogido y reciclado para que los fabricantes de bebidas puedan satisfacer el aumento de la demanda. El SDDR ofrece una solución a esta paradoja al garantizar un flujo limpio de materiales aptos para el reciclaje de circuito cerrado, recogiendo y gestionando los materiales de forma que se minimice la contaminación y se garantice una producción de alta calidad.

SDDR como puerta de entrada a la reutilización

Además de impulsar altas tasas de reciclaje, el SDDR puede servir como puerta de entrada a más envases de bebidas rellenables retornables, ya que establece una interfaz que favorece la devolución por parte de los consumidores para su reciclaje o rellenado. Como se ha experimentado en varios países como Alemania, Estonia, Finlandia, Lituania y los Países Bajos, la infraestructura de devolución y otras funcionalidades del SDDR para los envases de un solo uso y los rellenables pueden convivir. Cuando sea factible y tenga sentido, esto puede apoyar la recogida de envases rellenables retornables (denominada "return on-the-go" por la Fundación Ellen MacArthur [1]) porque los consumidores tienen que devolver ambos tipos de envases a los mismos puntos de devolución.



[1] Reutilizar - repensar los envases | Compartido por New Plastics Economy (thirdlight.com): <https://emf.thirdlight.com/link/rzv910prtxn-tfiulo/@/#id=1>

SDDR reduce la basura dispersa

Otro beneficio clave del SDDR -que no puede lograrse sin él- es la reducción de la basura dispersa. Hay muchos estudios independientes realizados en Europa, América y Australia que han medido el impacto del SDDR en la basura. Todos ellos muestran un descenso significativo de la basura dispersa de envases de bebidas tras la introducción del SDDR.

El momento es ahora

El mundo se encuentra en una crisis climática y nuestros océanos se están ahogando con residuos de un solo uso. Los envases de bebidas tienen energía incorporada que puede conservarse al máximo mediante el reciclaje y la reutilización en circuito cerrado.

Ahora es el momento de aplicar medidas que han demostrado su eficacia y que cuentan con el apoyo de la industria, los gobiernos y los ciudadanos. Un objetivo de recogida selectiva del 90% y el SDDR son soluciones probadas que son buenas no sólo para el medio ambiente, sino para la economía, el empleo y la seguridad de los recursos de Europa.

Apoyamos los SDDR porque en la mayoría de los Estados miembros no hay ningún otro medio para lograr una recogida selectiva para el reciclaje superior al 90% en un plazo breve y con un rendimiento sostenido. La mayoría de los Estados miembros de la UE ya lo saben, como demuestran los 18 países que ya están en camino de tener sus SDDR en funcionamiento para 2025. Además de impulsar altas tasas de reciclaje y la máxima circularidad, los SDDR pueden permitir una transición a más envases rellenables y retornables, cuando tenga sentido desde el punto de vista medioambiental.

Las pruebas son claras y validan los múltiples beneficios de un objetivo del 90% y del SDDR para los envases de bebidas en términos de menos basura dispersa, menos residuos, reducción de los insumos vírgenes intensivos en carbono y crecimiento exponencial de la eficiencia de los recursos con el tiempo. La Comisión Europea tiene una oportunidad perfecta para ser ambiciosa y liderar el mundo con un objetivo de recogida selectiva del 90% y el SDDR para los envases de bebidas.

Este documento cuenta con el apoyo de múltiples partes interesadas de las ONG, la industria y la sociedad civil, que firman :

